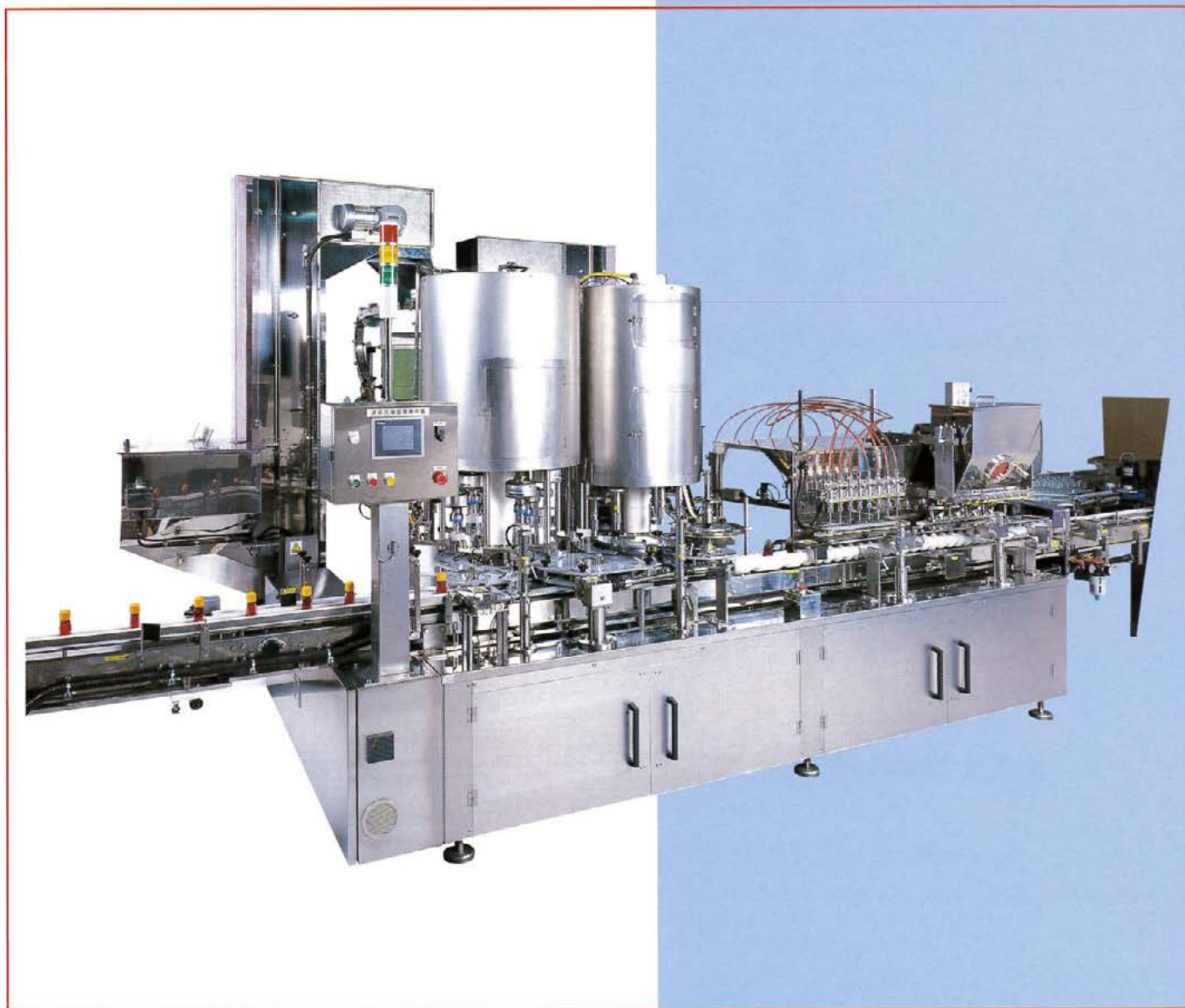


UFIC-866

液体充填・中栓打栓・外栓巻締ユニットマシン
不安定な容器形状も、高速処理。



●特徴

- 8本立て定量充填および各6本立て中栓打栓・外栓巻締の複合機です。容器を停止させず、スクリーンにより連続搬送するので、自立しにくい不安定な容器形状でも高速処理。

充填部：直線型定量充填
容器を搬送追従しながら高速充填
ノズルはサーボにより液面追従昇降も可能。

打栓部：ロータリー型

巻締部：ロータリー型

自社開発のサーボモーターシステムにより、広範囲（0.3～6N・m）のトルク制御が可能

自動機械の設計・製作

●仕様

使用例	医薬品・化粧品・工業薬品等の液体製品 (粘度1～100,000CP)
処理能力	100～300BPM
充填容量	50～1000mL
巻締トルク	0.3～6N・m
用 役	電源：200V 50/60Hz エア：0.6MPa



UX-20

セル生産型ユニットマシーン

少人数で効率よく多品種少量生産。トレーサビリティ可能な重量充填・サーボ巻き締め



●特徴

- 一定タクトごとに、ワーク（容器・中栓・外栓等）を定位置に人手供給するだけで、機械が必要な作業を自動で行い、完成した製品を後工程に自動排出します。
- 充填はロードセルを使用した重量充填タイプです。
- 巻き締めトルクはサーボモーターを使用して自動制御します。
- オプション
 - ・エアクリーナ
 - ・定量充填
 - ・充填量過不足、中栓打栓、外栓巻締等の不良品排出
 - ・充填量、巻締トルク等のデータストレージ
 - ・自動キャリブレーション
 - ・インクジェットプリンタ 等

自動機械の設計・製作

●仕様

使用例	化粧品 試薬 食品 等
適性充填量	30~2000g
充填対象	液体 (1~100,000cp) 粉体
表示単位	1/10,000 1/100,000
能力	10~20本/分
接液部材質	SUS304 SUS316L 他
用役	三相200V 50/60Hz
工ア	0.5MPa 50NL/Min.



充填ラインをトータルにご提案いたします。

容器整列機

エアクリーナー

充填機

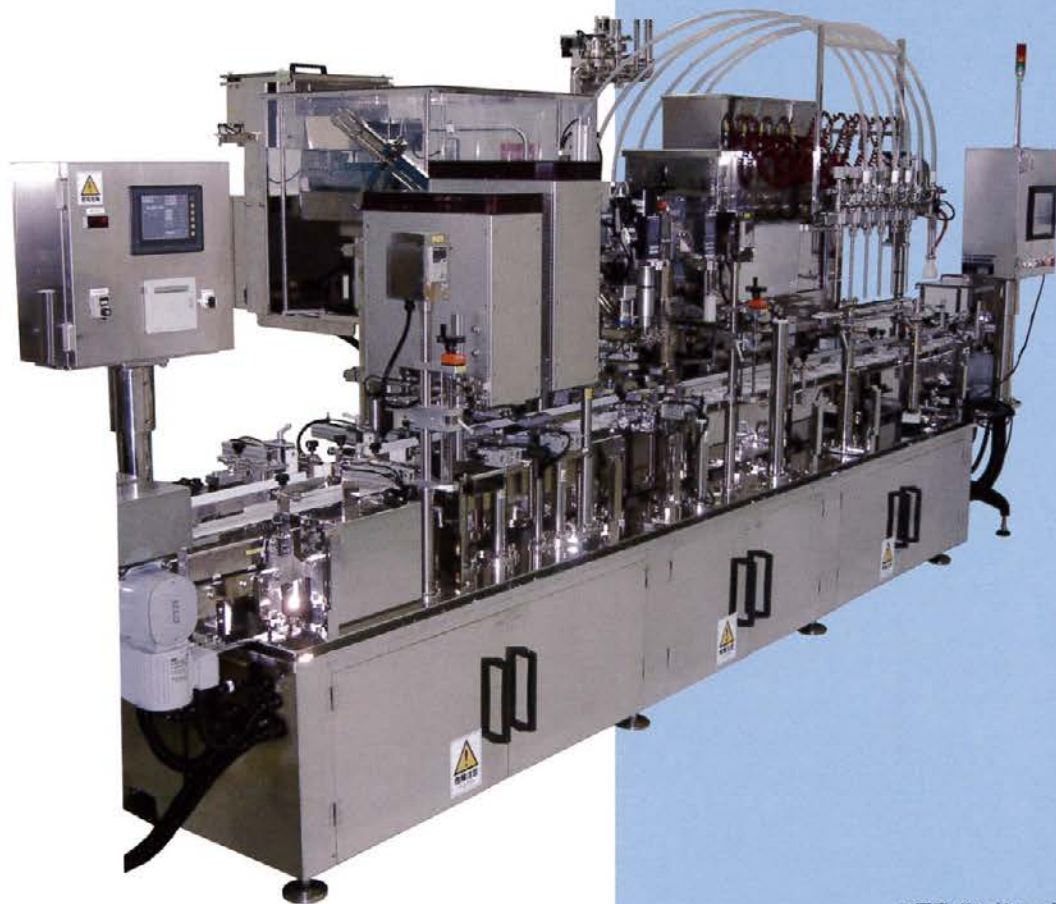
中栓機

キャッパー

UXS-AFICC-16111

次世代型 直線型ユニットマシーン

充填・キャッピング作業の全てを1台の架台に集約。
従来比で設置面積、型替え時間が1/3。



※写真:ポンプキャップ対応キャッパー仕様

●特徴

- メインコンベアで容器を1本ずつ間欠搬送、各ステーションにおいてエア洗浄、液体充填、中栓打栓、外栓巻締を行う複合機です。
- キャッパーはスクリュー型キャップに加え、ポンプ/トリガ型キャップにも対応。
- 従来の各機の配列方式に比べ、設置面積は1/3(当社比) 直線方式なので、型替え部品を大幅に削減。型替え時間も大幅に削減(当社従来比1/3)
- 自立搬送が困難な容器には、袴搬送で対応。
- ◆オプション
 - ・不良排出装置
 - ・容器整列供給装置
 - ・袴搬送装置
 - ・ポンプ/トリガキャップ対応キャッパー
 - ・巻締トルク等のデータストレージ
 - ・充填装置(錠剤計数機/粉末充填機等) 等

●仕様

使用例	医薬品・化粧品・工業薬品・食品等(粘度1~100,000CP)
処理能力	40~60BPM
充填容量	100~1,000ml程度
対象容器	容器=ガラス、樹脂、金属(丸・角・扁平・テーバー等)
キャップ	スクリュー・ポンプ・トリガ
巻締トルク制御	エアクラッチまたはサーボモーター
投液部材質	SUS316L 他
用 役	電源:三相AC200V 50/60Hz エア:エア圧≥0.6MPa

自動機械の設計・製作



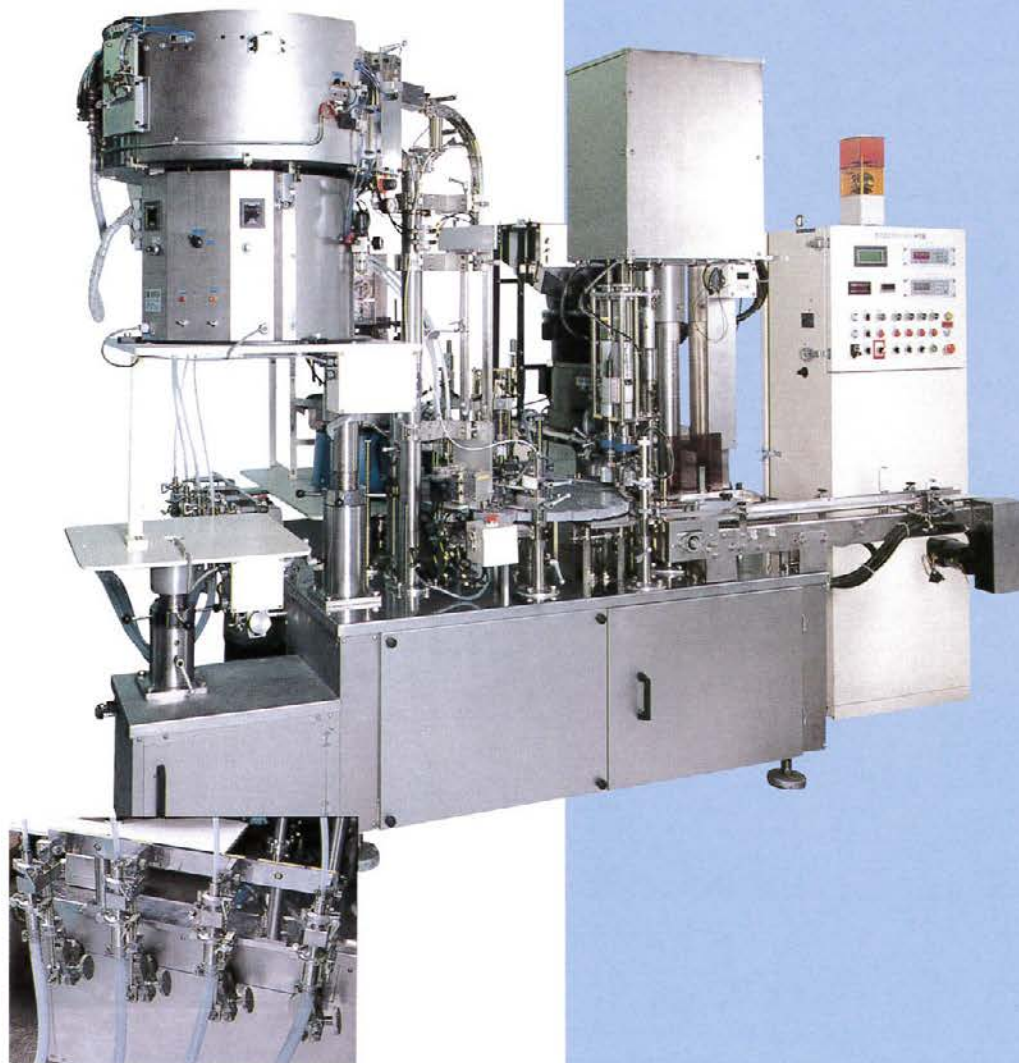
サンライズ機械株式会社

〒332-0031 埼玉県川口市青木1-22-3

TEL:048-290-8038 FAX:048-290-8068

3F11CH-BA

容器供給・エア洗浄液体充填・中栓打栓・外栓巻締ユニットマシン
 ボトルラインの全作業を1台でコンパクトに完結。



●特徴

- 1台の機械上でスターホイールが間欠動作、容器供給・エア洗浄・定量充填・中栓打栓・外栓巻締を行う複合機。
- 1枚のスターホイール内で全工程を行うため、非常にコンパクトかつ倒瓶の心配不要。
 - 容器供給部：容器フィーダで容器を整列・供給
 - エア洗浄部：エアブロー・吸引・静電除去
 - 充填部：ピストンポンプを使用した定量充填
 充填量・液質・速度により、1~3ヘッドまでラインナップ
 - 巻締部：自社開発のサーボモーターシステムにより、広範囲(0.3~6N-m)のトルク制御

自動機械の設計・製作

●仕様

使用例	医薬品・化粧品・工業薬品等の液体製品 (粘度1~100,000CP)
処理能力	40~80BPM
充填量	1~500mL
充填量設定方法	インジケータまたはタッチパネルによる
接液部材質	SUS304・SUS316 他
巻締トルク制御	エアクラッチまたはサーボモーター
用 役	電源：200V 50/60Hz エア：0.5MPa

