

充填ラインをトータルにご提案します。

容器整列供給機

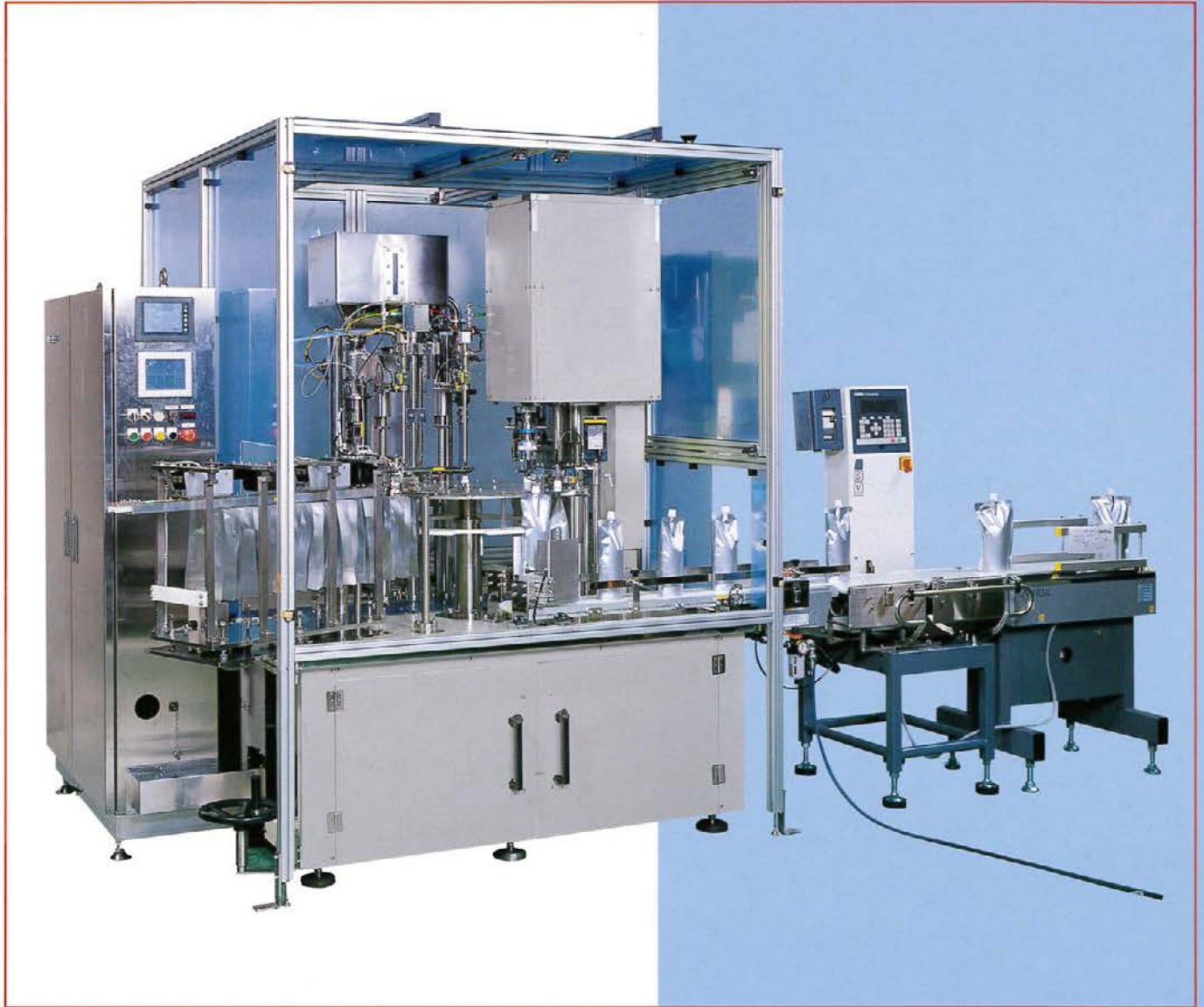
液体充填機

中栓機

キャッパー

PFC21

スパウトパウチ液体充填・外栓巻締 ユニットマシーン スパウトパウチの作業を1台でコンパクトに完結



●特徴

- 1つの架台上でスターホイールを間欠動作させ、容器供給・定量充填・外栓巻締を行う複合機
 - スターホイール内で全工程を行うため、非常にコンパクトかつ高速
- 容器供給部：フィーダからスパウトパウチ供給
充填部：ピストンポンプを使用した定量充填
充填量・充填速度によりノズル増設可能
巻締部：自社開発のサーボ制御により、広範囲（5～50kg-cm）のトルク制御が可能

自動機械の設計・製作

●仕様

使用例	化粧品・医薬品・食品・工業薬品等の液体製品
能力	20～50BPM
充填量	1～1000mL
充填量設定方法	インジケータまたはタッチパネルによる
接液部材質	SUS304/SUS316 他
巻締トルク制御	サーボモーターまたはエアクラッチ
電源	AC200V 50/60Hz
用 役	エア源 0.5M



サンライズ機械株式会社

〒332-0031

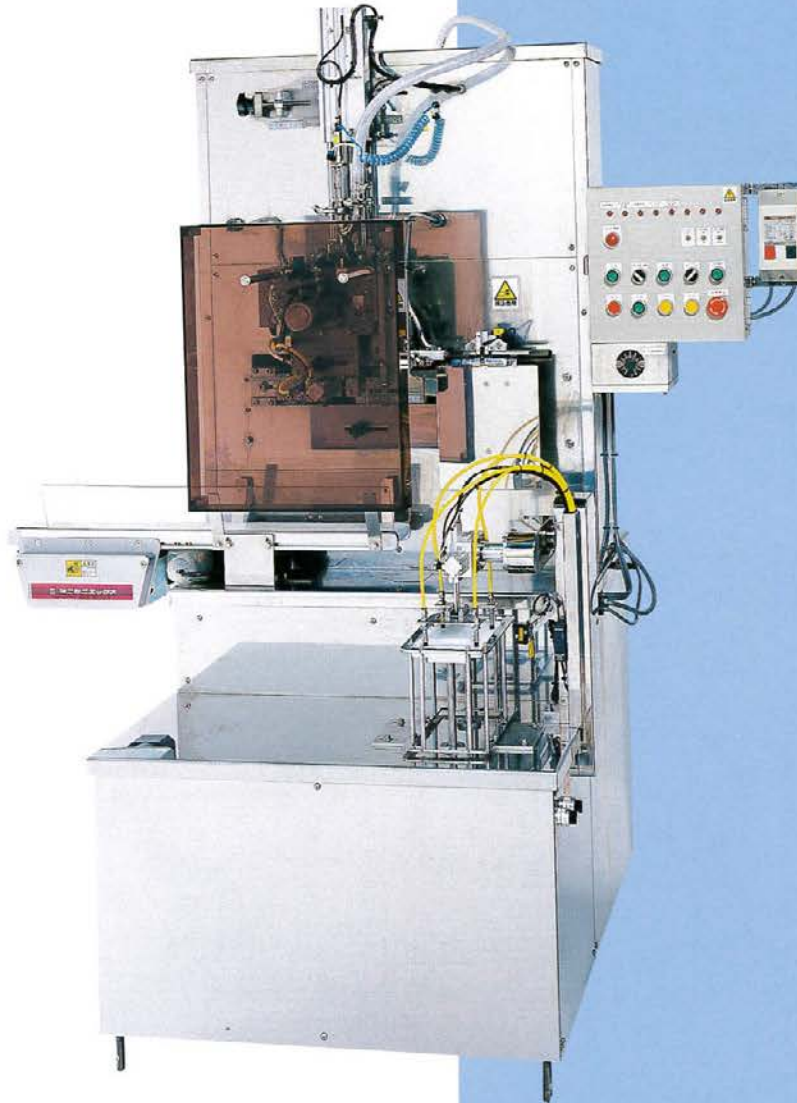
埼玉県川口市青木1-22-3

TEL:048-290-8038

FAX:048-290-8068

PFS

袋自動パウチ充填シーラー 供給以外は全自動、小規模生産に最適。



●特徴

●基本動作

- ①給袋装置内のパウチ袋をクランプで1枚ずつ取り出し
- ②開口・充填ステーションに移動
- ③バキュームでパウチの両側を吸引、開口
- ④ノズル下降、充填開始、充填完了後にノズル上昇
- ⑤シール・ステーションに移動
- ⑥熱衝撃（インパルス）シール
- ⑦パウチ開放、コンベヤで下流側に流れる

- 人手で給袋装置内にパウチ袋を供給する以外、全自動。
- 型替え部品が少なく、短時間で型替え可能、小規模生産に最適。
- 充填部の変更により、1～100,000CPの液体、粉体、固形物等を充填可能。

自動機械の設計・製作

●仕様

対象容器	アルミまたはビニール系パウチ袋
能力	5～7袋/分
電源	AC200V 三相 50/60Hz
エア源	0.5MPa 200NL/M
寸法	800L×1000W×900H (mm)

