

# TAC-8

反転式エアクリナー  
連続回転グリッパーで反転倒立、ロータリーで高速エア洗浄。



## ●特徴

- 本機は、
  - ①コンベヤで流れてくる容器を間欠回転グリッパーで掴み、
  - ②搬送しながら反転倒立、
  - ③容器倒立状態でエア洗浄した後、
  - ④再度搬送しながら反転正立に戻し、
  - ⑤出口コンベヤに排出する装置です。
- ロータリーのため、高速でエア洗浄。
- エアブロー・吸引・静電除去を同時に行い、エア洗浄。

自動機械の設計・製作

## ●仕様

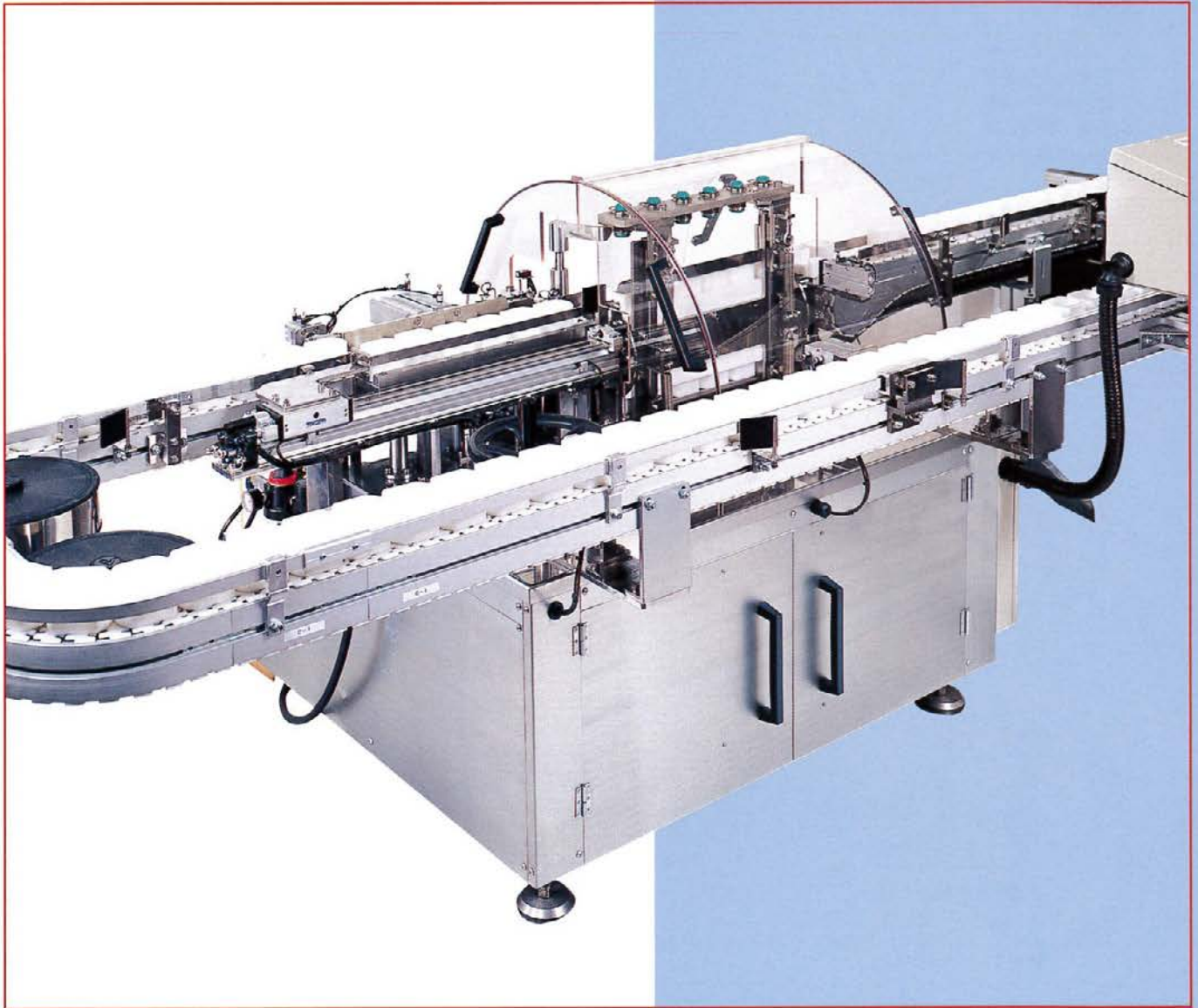
対象容器	ガラス又は樹脂製容器
能力	120本/分
電源	AC200V 三相50/60Hz
用 役	エア源 0.5MPa 200NL/M
寸 法	2500L X 1000W X 1500H (mm)



# TAC-6

## 反転式エアクリナー

間欠回転グリッパーで反転倒立、ロータリーで高速エア洗浄。



### ●特徴

- 本機は、
  - ①コンベヤで流れてくる容器を定量切り出し、
  - ②定量を反転倒立、
  - ③容器倒立状態でエア洗浄した後、
  - ④再度反転、正立に戻し、
  - ⑤出口コンベヤに排出する装置です。
- エアブロー・吸引・静電除去を同時に行い、エア洗浄。
- 複数容器を同時洗浄するため、洗浄時間を長く確保。
- ロータリーに比べて小型省スペース・遜色のないスピード・型替えが容易。

自動機械の設計・製作

### ●仕様

対象容器	ガラス又は樹脂製容器
能力	50~120本/分
用 役	電 源 AC200V 三相50/60Hz エア源 0.5MPa 200NL/M
寸 法	1800L X 1000W X 1200H (mm)

